

BASE ZINCROMATO EPÓXICO 060 MSX – KIT

Primer Epóxico Anticorrosivo para Superficies Metálicas

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

- **Nombre comercial:** INCOL® BASE ZINCROMATO EPÓXICO 060 MSX
- **Tipo:** Recubrimiento epóxico bicomponente medio sólido
- **Sistema:** Parte A (Base) + Parte B (Catalizador)
- **Uso principal:** Protección anticorrosiva y base de adherencia para metal
- **Presentación:** Kit completo 1 galón

2. DESCRIPCIÓN

INCOL® BASE ZINCROMATO EPÓXICO 060 MSX es un recubrimiento epóxico formulado con pigmentos anticorrosivos tipo zincromato, diseñado para proteger superficies metálicas contra la oxidación y el deterioro en ambientes agresivos.

Forma una película continua que actúa como barrera protectora, mejorando la adherencia y el desempeño de los sistemas de recubrimiento posteriores.

3. USOS RECOMENDADOS

- Acero estructural
- Láminas metálicas (calaminas, coberturas)
- Equipos industriales
- Estructuras metálicas en exteriores
- Rejas, puertas y barandas
- Sistemas anticorrosivos multicapa

4. PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Protección anticorrosiva activa
- Excelente adherencia sobre superficies metálicas
- Alta resistencia a humedad y ambientes agresivos
- Mejora la durabilidad del sistema de pintura



- Compatible con esmaltes epóxicos y poliuretanos
- Aplicación práctica en obra

5. PROPIEDADES TÉCNICAS (VALORES REFERENCIALES)

- **Color:** Verde zincromato
- **Acabado:** Mate
- **Sólidos en volumen:** 45 – 60 %
- **Densidad:** 1.20 – 1.40 g/cm³
- **Viscosidad:** 70 – 95 KU
- **Relación de mezcla:** 3 : 1 (Base : Catalizador)
- **Vida útil de mezcla (pot life):** 4 – 6 horas a 25°C
- **Secado al tacto:** 30 – 60 minutos
- **Repintado:** 4 – 8 horas
- **Curado total:** 5 – 7 días
- **Espesor recomendado:** 40 – 60 micrones por capa

6. RENDIMIENTO

- **Rendimiento teórico:**
30 – 45 m² por galón a 25 micrones

El rendimiento puede variar según la rugosidad y condiciones de la superficie.

7. PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Eliminar óxido, grasa, polvo y contaminantes
- Realizar limpieza mecánica (lijado o cepillado)
- Limpiar con desengrasante o solvente si es necesario
- La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminantes

8. APLICACIÓN

- Mezclar Parte A y Parte B en proporción 3:1
- Homogeneizar completamente la mezcla
- Ajustar viscosidad con diluyente si es necesario



- Aplicar con:
 - Brocha
 - Rodillo
 - Pistola airless
- Aplicar 1 capa uniforme como base

9. SISTEMA RECOMENDADO

- **Base:** Zincromato Epóxico 060 MSX
- **Acabado:**
 - Esmalte Epóxico INCOL 064 MSX
 - Esmalte Epóxico INCOL 075 HSX
 - Poliuretano INCOL

10. CONDICIONES DE APLICACIÓN

- Temperatura: 10°C a 35°C
- Humedad relativa: < 85%
- No aplicar sobre superficies húmedas
- Evitar condensación

11. PRESENTACIÓN

- Kit completo 1 galón:
 - ¾ Parte A (Base)
 - ¼ Parte B (Catalizador)
- Diluyente: opcional según método de aplicación

12. ALMACENAMIENTO

- Vida útil: 12 meses en envases originales cerrados
- Almacenar en lugar fresco, seco y ventilado
- Proteger de la exposición directa al sol

13. SEGURIDAD





FICHA TÉCNICA

Enero 2026

- Producto inflamable
- Usar guantes, lentes y mascarilla
- Aplicar en áreas ventiladas
- Evitar contacto con piel y ojos
- Mantener fuera del alcance de los niños

14. NOTAS

Los valores indicados son referenciales y pueden variar según condiciones de aplicación y superficie. Se recomienda realizar pruebas previas para validar el desempeño del sistema.

INCOL® SOLUCIÓN Y CONFIANZA

