

INCOL® GALVAPOXY 086 HSX – KIT

Primer Epóxico Rico en Zinc para Galvanizado

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

- **Nombre comercial:** INCOL® GALVAPOXY 086 HSX
- **Tipo:** Primer epóxico bicomponente rico en zinc
- **Sistema:** Parte A (Base) + Parte B (Catalizador) + Diluyente
- **Uso principal:** Protección anticorrosiva y promotor de adherencia sobre superficies galvanizadas y acero
- **Presentación:** Kit completo 1 galón

2. DESCRIPCIÓN

INCOL® GALVAPOXY 086 HSX es un recubrimiento epóxico de alto desempeño con alto contenido de zinc metálico, formulado para brindar protección anticorrosiva mediante **mecanismo de protección catódica**, así como excelente adherencia sobre superficies galvanizadas y metales de baja porosidad.

Forma una película protectora que actúa como imprimante dentro de sistemas anticorrosivos, mejorando el anclaje de capas posteriores y reduciendo significativamente fallas como desprendimiento, ampollamiento o delaminación.

3. USOS RECOMENDADOS

- Acero galvanizado
- Acero estructural
- Techos metálicos y calaminas
- Equipos y estructuras industriales
- Ambientes industriales, urbanos y marinos
- Sistemas anticorrosivos multicapa

4. PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Alto contenido de zinc (protección catódica)



- Excelente adherencia sobre superficies galvanizadas
- Alta resistencia a la corrosión en ambientes agresivos
- Compatible con sistemas epóxicos, poliuretanos y esmaltes alquídicos
- Resistente a humedad, salinidad y agentes atmosféricos
- Reduce fallas del sistema de recubrimiento
- Incrementa la durabilidad del sistema completo

5. PROPIEDADES TÉCNICAS (VALORES REFERENCIALES)

- **Color:** Gris zinc
- **Acabado:** Mate a semi mate
- **Sólidos en volumen:** 70 – 78 %
- **Densidad:** 1.40 – 1.60 g/cm³
- **Viscosidad:** 80 – 100 KU
- **Relación de mezcla:** 1 : 1 (A:B) + diluyente según necesidad
- **Vida útil de mezcla (pot life):** 4 – 6 horas a 25°C
- **Secado al tacto:** 30 – 60 minutos
- **Tiempo de repintado:** 4 – 8 horas
- **Curado total:** 5 – 7 días
- **Espesor recomendado:** 40 – 80 micrones por capa

6. RENDIMIENTO

- **Rendimiento teórico:**
40 – 60 m² por kit a 25 micrones (1 mil)

El rendimiento puede variar según la rugosidad, absorción de la superficie y método de aplicación.

7. PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Eliminar grasa, aceite, polvo y contaminantes
- Limpieza con solvente o desengrasante industrial
- En superficies galvanizadas no se requiere lijado agresivo
- En acero al carbono, eliminar completamente el óxido previo
- La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminantes



8. APLICACIÓN

- Mezclar Parte A y Parte B en la proporción indicada
- Homogeneizar completamente la mezcla
- Ajustar viscosidad con diluyente si es necesario
- Aplicar mediante:
 - Pistola airless (recomendado)
 - Rodillo
 - Brocha
- Aplicar de 1 a 2 capas según el sistema especificado

9. SISTEMA RECOMENDADO

- **Imprimante:** INCOL® GALVAPOXY 086 HSX
- **Acabado:**
 - Esmalte Epóxico INCOL 075 HSX
 - Recubrimiento Poliuretano INCOL
 - Esmaltes industriales alquídicos INCOL

El uso en sistema mejora significativamente la protección y la vida útil del recubrimiento.

10. CONDICIONES DE APLICACIÓN

- Temperatura ambiente: 10°C a 35°C
- Humedad relativa: < 85%
- Temperatura de superficie: mínimo 3°C por encima del punto de rocío
- No aplicar sobre superficies húmedas o con condensación

11. PRESENTACIÓN

- **Kit completo 1 galón:**
 - 1 galón Parte A (Base)
 - 1 galón Parte B (Catalizador)
 - 1 galón Diluyente



12. ALMACENAMIENTO

- Vida útil: 12 meses en envases originales cerrados
- Almacenar en lugar fresco, seco y ventilado
- Proteger de la exposición directa al sol y fuentes de calor

13. SEGURIDAD

- Producto inflamable
- Utilizar equipo de protección personal: guantes, lentes y mascarilla
- Aplicar en áreas ventiladas
- Evitar contacto con piel y ojos
- Mantener fuera del alcance de los niños

14. NOTAS

Los valores indicados son referenciales y pueden variar según condiciones de aplicación, superficie y método de uso. Se recomienda realizar pruebas previas para validar el desempeño del sistema.

