

INCOL® ANTICORROSIVO INDUSTRIAL

Para Techos y Estructuras Metálicas
Con Fosfato de Zinc

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

INCOL® Anticorrosivo Industrial es un recubrimiento protector **base alquídica**, formulado con **Fosfato de Zinc como pigmento inhibidor de corrosión**, desarrollado para la protección de techos y estructuras metálicas expuestas a ambientes industriales, marinos y agrícolas.

Proporciona una barrera anticorrosiva eficaz frente a la humedad, salinidad y agentes atmosféricos agresivos, contribuyendo a prolongar significativamente la vida útil del acero.

Producto **libre de cromatos**, apto para uso profesional en mantenimiento industrial y protección estructural.

2. COMPOSICIÓN TÉCNICA

- Resina alquídica modificada de alto desempeño
- Fosfato de Zinc como pigmento anticorrosivo
- Solventes alifáticos y aromáticos seleccionados
- Aditivos de adherencia, dispersión y nivelación

3. USOS RECOMENDADOS

- Techos metálicos industriales
- Estructuras de acero y metal mecánica
- Plantas industriales y almacenes
- Infraestructura minera
- Instalaciones pesqueras y zonas costeras
- Galpones y estructuras agrícolas



4. BENEFICIOS

- Protección anticorrosiva de grado industrial
- Excelente adherencia sobre acero al carbono
- Secado rápido al tacto
- Fácil aplicación con brocha, rodillo o pistola
- Apto para uso interior y exterior
- Compatible con esmaltes y acabados alquídicos

5. PROPIEDADES TÉCNICAS (VALORES TÍPICOS)

Propiedad	Valor
Tipo	Anticorrosivo alquídico
Pigmento inhibidor	Fosfato de Zinc
Acabado	Mate / Satinado
Color	Rojo óxido / Gris (según versión)
Densidad	1.25 – 1.35 g/cm ³
Secado al tacto	30 – 45 minutos
Secado para repintado	6 – 8 horas
Rendimiento teórico	35 – 40 m ² /galón por mano
Espesor recomendado	30 – 40 micras secas
VOC	Cumple estándares industriales

6. PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La superficie debe encontrarse limpia, seca y libre de óxido, polvo, grasa u otros contaminantes.

En caso de óxido severo, realizar limpieza mecánica mediante lijado, escobillado o arenado.

Para una preparación óptima del metal, se recomienda el uso de **INCOL® Metal Conditioner** para limpieza y acondicionamiento.

En ambientes altamente corrosivos se recomienda la aplicación de **dos manos**.



7. APLICACIÓN

Métodos de aplicación:

- Brocha
- Rodillo
- Pistola convencional o airless

Dilución recomendada:

- Brocha y rodillo: **listo para usar o hasta 10 % con INCOL® Reductor DL 55**
- Pistola: **diluir entre 25 – 45 % con INCOL® Reductor DL 55 (thinner)**

(La dilución puede ajustarse según el equipo y condiciones de aplicación.)

8. PRESENTACIÓN

- Galón: **1 GL**
- Lata: **5 GL**
- Cilindro: **55 GL**

(Otras presentaciones disponibles bajo pedido)

9. ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

Mantener el envase herméticamente cerrado.

Vida útil: **12 meses** en envase original sin abrir.

10. SEGURIDAD

Producto inflamable.

Utilizar equipo de protección personal adecuado durante su manipulación y aplicación.

Consultar la Hoja de Seguridad (SDS) antes de su uso.

